



RADIO ATEX SERIE DP4000 EX MOTOTRBO™

**MAGGIORE SICUREZZA NEGLI
AMBIENTI PIÙ DIFFICILI**



SOLUZIONI ATEX MOTOTRBO: LA SCELTA PROFESSIONALE PER LE ZONE PERICOLOSE

In ambienti come impianti di produzione e piattaforme petrolifere, i lavoratori devono affrontare gas esplosivi, polveri infiammabili e vapori chimici. Una comunicazione sicura e affidabile è assolutamente critica in ambienti che presentano tante potenziali minacce. Ed è qui che la potenza e le prestazioni delle radio digitali MOTOTRBO fanno la differenza.

La Serie DP4000 Ex MOTOTRBO combina il meglio della funzionalità delle radio ricetrasmittenti con la più aggiornata tecnologia digitale. Integra uniformemente voce e dati, offre funzioni ottimizzate semplici da usare e consegna capacità migliorata per connettere in maniera efficiente tutti i dipendenti. Con eccezionale qualità della voce, batteria a lunga durata e certificazione ATEX per la sicurezza, la Serie DP4000 Ex tiene i lavoratori connessi in maniera sicura e produttiva, ovunque il lavoro li porti.

PER PARLARE E SENTIRE CHIARAMENTE IN PRESENZA DI RUMOROSITÀ ECCESSIVA

SERIE DP4000 Ex

Queste radio portatili ad alte prestazioni sono dotate della più alta classificazione ATEX per gruppi di apparecchi in ambiente potenzialmente esplosivo per la presenza di miscele gassose. L'ideale per il lavoro in aree ad alto rischio, con alta rumorosità, durante i turni di lavoro più lunghi, in condizioni meteo proibitive e condizioni di pericolo, per es. in presenza di polveri combustibili, sostanze chimiche esplosive, perdite di gas, idrocarburi infiammabili e molto altro.

DP4401 Ex - Solido, semplice da usare, senza display

DP4801 Ex - Aggiunge la tastiera completa e un grande display a colori per accedere a funzioni avanzate come la messaggistica di testo e l'identificazione del chiamante.



DP4401 Ex
(senza display)

DP4801 Ex
(con display)

PROTEZIONE ATEX IN AMBIENTI CON PRESENZA DI POLVERI:

- II** Gruppo II, altri ambienti, (industrie chimiche, raffinerie, ecc.)
- 2D** Protezione elevata, apparecchio categoria 2 per zona 21 e 22. D = Polveri
- Ex** Apparecchio a prova di esplosione, certificato secondo la direttiva europea ATEX e IECEx
- IIIC** Certificazione per apparecchio in uso in spazi chiusi con presenza di polveri (Zona 21) e classificazione IP
- T130°C** Massima temperatura superficiale in ambiente chiuso

PROTEZIONE ATEX IN AMBIENTI CON PRESENZA DI GAS:

- II** Group II 'other' environments Gruppo II "altri" ambienti
- 2** Protezione elevata, categoria 2 per Zona 1 e 2
- G** Gas
- Ex** Apparecchio a prova di esplosione, certificato secondo la direttiva europea ATEX e IECEx
- ib** Tipologia di protezione antincendio (Zona 1 e 2)
- IIIC** Protezione nell'ambiente a più alto pericolo di esplosione da gas (idrogeno)
- T4** La temperatura superficiale del dispositivo non supera i 135°C





COSÌ ROBUSTA DA POTER SOPPORTARE LA PEGGIOR SITUAZIONE

La Serie DP4000 Ex è così robusta e durevole da soddisfare gli standard più rigidi e ha la classificazione ATEX più alta. In una raffineria di petrolio o in una fabbrica di sostanze chimiche la polvere e l'acqua possono danneggiare una radio. È conforme o superiore allo standard militare MIL-STD-810 per la sua eccezionale durata ed è classificata IP67*, per tenere lontano polvere e acqua che potrebbero danneggiare gli apparecchi. La Serie DP4000 Ex è stata inoltre sottoposta all'esclusiva prova accelerata di durevolezza di Motorola, che simula cinque anni di utilizzo intensivo.



FACILE DA UTILIZZARE

La Serie DP4000 Ex è dotata di PTT di grandi dimensioni, volume, manopole per la commutazione del canale e pulsanti programmabili semplici da usare, anche se si indossano guanti ingombranti. Il grande display a colori (solo DP4801 Ex) e il LED luminoso consentono di visualizzare informazioni sullo stato della radio con una sola occhiata. Inoltre, il pulsante di emergenza arancione in rilievo consente ai lavoratori di richiedere rapidamente aiuto in caso di bisogno.



TENETE LE VOSTRE SQUADRE DI LAVORO IN COMUNICAZIONE CONTINUA, OVUNQUE

MOTOTRBO offre soluzioni scalabili in base alle esigenze del team. Il nostro sistema IP Site Connect utilizza Internet per estendere la copertura ai lavoratori su un massimo di 15 siti in tutto il mondo, il che significa che i team remoti possono comunicare come mai prima d'ora. Capacity Plus espande la capacità dei siti a oltre 1.500 utenti. Capacity Max possono essere implementati su 250 siti e possono gestire fino a 3.000 utenti per sito offrendo compatibilità con DMR tier III.

Il programma di sviluppo applicazioni Motorola consente di adattare la Serie DP4000 Ex alle proprie future specifiche esigenze, dalla localizzazione con il ricevitore GPS integrato, alla messaggistica di testo o il controllo e registrazione delle chiamate. Quando si desidera condividere informazioni o si deve localizzare la posizione delle vostre squadre, è possibile accedere a tutte le applicazioni giuste da un solo dispositivo.



PER LAVORARE IN SICUREZZA, IN UN OLEODOTTO O IN UNA CENTRALE ELETTRICA

Tutto quanto nella Serie DP4000 Ex è studiato per la sicurezza del lavoratore. Alto volume, prestazioni chiare e funzioni innovative come l'audio intelligente (Intelligent Audio) e l'interruzione delle trasmissioni (Transmit Interrupt) contribuiscono ad assicurare la trasmissione dei messaggi anche negli ambienti più rumorosi. E come la radio, anche gli accessori audio e di ricarica Motorola soddisfano gli standard ATEX più rigorosi.

Una funzione integrata "uomo a terra" e "lavoratore solo" invia un'allerta istantanea in caso di incidente. E il suo colore blu brillante consente ai lavoratori di individuare facilmente e portare solo radio approvate ATEX negli ambienti ad alto rischio.

LA DP4000 Ex AL LAVORO

PRESTAZIONI DIGITALI

La Serie DP4000 Ex soddisfa lo standard DMR ETSI per offrire voce e dati integrati, comunicazioni vocali più chiare e una durata della batteria migliorata rispetto ai modelli analogici.

COSTRUITA PER DURARE

Conforme alle specifiche IP67* per sopportare la polvere e l'immersione in un metro d'acqua per 30 minuti.

AUDIO ECCEZIONALE

Sentite e parlate con chiarezza in ambienti rumorosi, isolate il rumore di sottofondo proveniente da apparecchi pesanti, motori e autocarri.

SEMPLICE DA UTILIZZARE

Ergonomicamente progettata per semplificarne l'utilizzo, con pulsanti personalizzabili e un'interfaccia utente intuitiva.

SOLUZIONE COMPLETA CERTIFICATA ATEX

L'audio intelligente e gli accessori Smart Audio IMPRES™ soddisfano le stesse rigorose specifiche, per un sistema completo su cui fare affidamento.



ESTENDETE LA SICUREZZA AI TURNI PIÙ LUNGI E ALLE ZONE PIÙ RUMOROSE CON GLI ACCESSORI CERTIFICATI ATEX

Dalla piattaforma di trivellazione alla raffineria di petrolio, gli ambienti in cui lavorate presentano condizioni estreme. È per questo che è di fondamentale importanza utilizzare gli unici accessori ATEX studiati per sopportare i rischi e funzionare con queste radio portatili MOTOTRBO ATEX.

LA SICUREZZA IN OGNI MOMENTO CON IL MICROFONO RSM IMPRES

Il microfono con altoparlante remoto (RSM) IMPRES garantisce una comunicazione agevole. Con audio IMPRES, questo microfono è dotato di filtro anti-vento, che ne consente l'utilizzo in tutte le condizioni atmosferiche.

LE CUFFIE PELTOR™ SONO IN GRADO DI SOPPORTARE I TURNI PIÙ PESANTI, SENZA CEDIMENTI

Queste cuffie robuste e resistenti sono certificate ATEX per l'uso in condizioni estreme e sono comode da usare nei turni più lunghi. È possibile scegliere fra un vasto assortimento, che va dalla cuffia standard alla cuffia Tactical XP con regolazione del volume per poter

conservare il livello di rumore ambientale a cui occorre rispondere prontamente. Queste cuffie sono disponibili in configurazione con supporto sopra la testa o con fissaggio all'elmetto.

BATTERIE E CARICABATTERIE IMPRES™

La nostra batteria IMPRES ad alta capacità massimizza il tempo di conversazione e ottimizza il ciclo di vita della batteria, automaticamente.

Solo le batterie IMPRES possono essere ricaricate 150 volte in più rispetto a una batteria standard: un aumento del 43% dei cicli di ricarica. Ciò significa che, se dovete ricaricare le vostre radio due-tre volte a settimana, avrete un anno in più di durata da ogni batteria IMPRES.

RESISTENTI CUSTODIE PER IL TRASPORTO

Le custodie per il trasporto in pelle di alta qualità sono studiate per sopportare condizioni proibitive in ambienti a rischio. La fascetta girevole per cintura consente di fissare la custodia consentendo il movimento libero della radio con l'operatore.

SPECIFICHE GENERALI

	DP4801 Ex CON DISPLAY	DP4401 Ex SENZE DISPLAY
Banda di frequenza	UHF B1 (403-470MHz) e VHF (136-174MHz)	
Capacità	250	2
N. max di canali conv. o personality	1000	32
Dimensioni (A x La x Lu) con batteria agli ioni di litio	138,5 x 56,7 x 39,8 mm	138,5 x 56,7 x 37,8 mm
Peso con batteria agli ioni di litio	482,5g	455,5g
Alimentazione	7,4 V tensione nominale	
Descrizione FCC	UHF B1: ABZ99FT4091 VHF: ABZ99FT3089	
Pulsanti programmabili	5	3
Ricevitore GPS integrato	Yes	
Descrizione IC	UHF: 109AB-99FT4091 VHF: 109AB-99FT3089	
Classificazione gas	ATEX: Class II 2G Ex ib IIC T4 Gb IECEX: Ex ib IIC T4 Gb	
Classificazione polveri	ATEX: Class II 2D Ex ib IIIC T130 °C Db IECEX: Ex ib IIIC T130°C Db	
Classificazione ambienti minerali	ATEX: I M2 Ex ib I Mb IECEX: Ex ib I Mb	
Codice batteria	NNTN8359	
Durata batteria analogico ²	16 hrs	
Durata batteria digitale ²	19 hrs	

RICEVITORE

	TUTTI I MODELLI
Canalizzazione	12,5/20/25KHz
Stabilità in frequenza (-30°C, +60°C, +25°C)	±0,5ppm
Sensibilità analogica (12 dB SINAD) tipica	0.25uV
Intermodulazione (TIA603C)	70dB
Selettività canale adiacente (TIA603) - 1T	60dB a 12,5kHz / 70dB a 20/25kHz
Selettività canale adiacente (TIA603C) - 2T	45dB a 12,5kHz / 70dB a 20/25kHz
Reiezione spuria (TIA603C)	70dB
Audio nominale 0,5 W	0,5W
Distorsione audio ad audio nominale	5%, 3% (tipica)
Ronzio e rumorosità	-40dB a 12.5kHz -45dB a 20/25kHz
Risposta audio	TIA603C
Emissione spuria condotta (ETSI)	-57dBm

TRASMETTITORE

	TUTTI I MODELLI
Canalizzazione	12,5/20/25KHz
Stabilità in frequenza (-30° C, +60° C)	±0,5ppm
Potenza in uscita	1W
Limite di modulazione	±2,5kHz a 12,5kHz ±4,0kHz a 20kHz ±5,0kHz a 25kHz
Ronzio e rumorosità FM	-40dB a 12,5kHz / -45dB a 20/25kHz
Emissione nominale/condotta (ETSI)	36 dBm < 1GHz, -30 dBm > 1GHz
Potenza canale adiacente	60dB a 12.5kHz, 70dB a 20/25kHz
Risposta audio	TIA603C
Distorsione audio (per EIA)	3%
Modulazione FM	12,5 kHz: 11K0F3E 25 kHz: 16K0F3E

ENVIRONMENTAL SPECIFICATIONS

	TUTTI I MODELLI
Temperatura d'esercizio	-20°C e +55°C
Temperatura di stoccaggio	-40°C e +85°C
Shock termico	MIL STD 810D, E, F, G
Umidità	MIL STD 810D, E, F, G
Scarica elettrostatica	IEC-801-2KV
Protezione da acqua	IEC-60529 IP67
Prova confezionamento	MIL STD 810D, E, F, G
Classificazione IP (Ingress Protection)	IP67 ¹

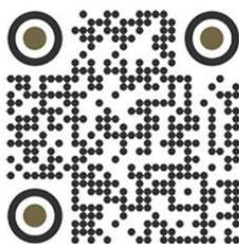
¹ La Serie DP4000 Ex è certificata IP67 ed è inoltre certificata secondo i più alti standard di protezione da infiltrazioni disponibili in condizioni di prova ATEX/IECEX - IP64

² Presumendo 5/5/90 duty cycle, senza option board e GPS con utilizzo cormale

DRAWINGCAD

via Luigi Guercio, 452 84134 Salerno (SA)
Tel: 089 33 51 98 - info@strumentisicurezza.it

www.strumentisicurezza.it



siamo presenti su

acquistinretepa.it

MERCATO ELETTRONICO DELLA
PUBBLICA AMMINISTRAZIONE